

Settore tecnico
Unità organizzativa urbanistica e cartografico
Pianificazione e Ufficio Espropriazioni

OGGETTO: Piano di Eliminazione delle Barriere Architettoniche

A tutti i cittadini, a tutte le associazioni

Il Comune di Jesolo nel percorso per la redazione del Piano di Eliminazione delle Barriere Architettoniche (di seguito PEBA) finalizzato alla programmazione degli interventi necessari a rendere accessibili e fruibili a tutte le persone, edifici pubblici, strade e parchi, secondo i requisiti della legge regionale 12 luglio 2007, n. 16 “Disposizioni generali in materia di eliminazione delle barriere architettoniche”, intende coinvolgere la popolazione e le associazioni nella predisposizione di tale documento. Il PEBA verrà illustrato attraverso una pubblica seduta il **giorno 07 agosto alle ore 10,00 presso la sala rappresentanza del comune di Jesolo e visibile in streaming sul canale youtube del comune**, a cui tutti i soggetti interessati sono invitati a partecipare previa prenotazione inviando una mail al seguente indirizzo partecipazione@comune.jesolo.ve.it oppure telefonando al seguente numero 0421 359267.

Si invitano pertanto i soggetti interessati a fornire il proprio contributo compilando il seguente breve questionario.

Ai fini di consentire un'agevole comprensione del questionario, si ritiene utile riportare le seguenti definizioni:

- **Barriere architettoniche:** ostacoli fisici che sono fonte di disagio per la mobilità di chiunque, ed in particolare di coloro che presentano disabilità motoria, sensoriale e cognitiva; ostacoli che limitano o impediscono alle persone il comodo e sicuro utilizzo di parti, attrezzature o componenti dell'edificio, nonché di spazi di pertinenza attrezzati; assenza o inadeguatezza di accorgimenti e segnalazioni che permettono l'orientamento e la riconoscibilità dei luoghi e delle fonti di pericolo per le persone, in particolare per coloro che presentano disabilità sensoriali e cognitive;
- **Persone con disabilità:** soggetto con disabilità fisica, sensoriale, psicologica-cognitiva, permanenti o temporanee;
- **Accessibilità:** possibilità per tutte le persone, indipendentemente dal loro stato di salute, di raggiungere l'edificio, di entrarvi agevolmente, di fruire di tutti gli spazi ed attrezzature in esso presenti, compresi gli spazi esterni di pertinenza, in condizioni di autonomia e sicurezza.

Il questionario, in forma totalmente anonima, potrà essere fatto pervenire presso gli uffici comunali entro il giorno 5 agosto o trasmesso al seguente indirizzo mail partecipazione@comune.jesolo.ve.it