

Oggetto: Dichiarazione (ai sensi dell'art. 14 del Dlgs 33/2013, così come modificato dal Dlgs 97/2016) relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (comma 1 lettera d), ad altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi spettanti (comma 1 lettera e) e dell'ammontare complessivo degli emolumenti percepiti a carico della finanza pubblica (comma 1-ter).

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'

(art. 42 d.p.r. 28 dicembre 2000 n. 445)

Il sottoscritto Francesco Pucci, segretario comunale, consapevole delle sanzioni penali previste nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 DPR 445/2000, sotto la sua personale responsabilità

DICHIARA

- di non avere assunto cariche presso enti pubblici o privati per l'anno 2018
- di non avere ricevuto incarichi con oneri a carico della finanza pubblica per l'anno 2018
- di aver percepito un ammontare complessivo di emolumenti a carico della finanza pubblica per l'anno 2018 pari a Euro 0,00 (esclusi gli emolumenti percepiti dal Comune di Jesolo)

Sez. 1 – cariche presso enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti			
Ente pubblico/privato	Tipologia carica	Durata	Compensi a qualsiasi titolo corrisposti

Sez. 2 – Altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica			
Ente	Incarico	Durata	Oneri a carico della finanza pubblica

Annotazioni

Jesolo, 9/04/2019

Il dichiarante
Francesco Pucci