

Oggetto: Dichiarazione (ai sensi dell'art. 14 del Dlgs 33/2013, così come modificato dal Dlgs 97/2016) **relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (comma 1 lettera d), ad altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi spettanti (comma 1 lettera e) e dell'ammontare complessivo degli emolumenti percepiti a carico della finanza pubblica (comma 1-ter).**

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'

(art. 42 d.p.r. 28 dicembre 2000 n. 445)

La sottoscritta Stefania Rossignoli, nata nell'anno 1965, carica rivestita nell'amministrazione comunale Dirigente amministrativo, consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 DPR 445/2000, sotto la sua personale responsabilità

DICHIARA

X di non avere assunto cariche presso enti pubblici o privati

X di non avere ricevuto incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

di aver percepito un ammontare complessivo di emolumenti a carico della finanza pubblica per l'anno 2023 pari a Euro 273,83 (esclusi gli emolumenti percepiti dal Comune di Jesolo)

Sez. 1 – cariche presso enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti			
Ente pubblico/privato	Tipologia carica	Durata	Compensi a qualsiasi titolo corrisposti

Sez. 2 – Altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica			
Ente	Incarico	Durata	Oneri a carico della finanza pubblica
Comune San Stino di Livenza	Componente commissione concorso	Giorni 4	273,83

Annotazioni

Luogo e data
Jesolo, 22.05.2024

Il dichiarante
Stefania Rossignoli

Documento informatico sottoscritto con firma elettronica ai sensi e con gli effetti di cui agli artt. 20 e 21 del d.lgs. del 7/03/2005, n. 82 e ss.mm.; sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.