



# EMOZIONI D'ESTATE

**Interpreti**

**Andrea Tomasi**

*pianoforte*

**Diego Cal, Luca Del Ben**

*trombe*

**Andrea D'Incà, Lorenzo Tommasini**

*tromboni*

**Gianni Casagrande**

*batteria e percussioni*

**Svetlana Novikova**

*voce*

**Conduce la serata**

**Lorena Della Togna**

**In programma le musiche di**

**Gershwin, Mancini, Miller,**

**Webber, Morricone e altri**

**H**armonie **B**rass & **F**riends

**VENERDÌ 21 LUGLIO 2017 - ore 21**

**Arena di piazza Aurora - Jesolo**

**INGRESSO LIBERO**